



81-B0116/B
Regolatore di pressione per viscosimetri

81-B0116/C
Collettore per vuoto

MANUALE DI ISTRUZIONI

ISTRUZIONI” M A N O S T A T O “ 81-B0116/B – 81-B0116/C

Lubrificare con grasso alto vuoto (Apiezon) il rubinetto R, e con grasso Silicone (Down-Corning) i manicotti di gomma B e C.

Il cursore A infatti deve poter scorrere formando a mano entro i manicotti per poter eseguire piccole regolazioni della pressione, ma non deve muoversi però sotto l'azione del vuoto.

Il flottante F porta dei dentini di guida che pure vanno leggermente unti con Silicone.

Versare circa 12 ml. di Mercurio attraverso il tubo I cosicché il flottante F si trovi con il tappo di gomma a metà strada tra l'orificio N e l'orificio M quando il tubo A è spinto abbastanza in alto.

Il mercurio fa chiusura sul fondo del flottante F in quanto riempie anche lo spazio anulare interno al tubo centrale O.

Collegare la sorgente di vuoto G ed il sistema da evacuare al tubo I.

Inserire un ampio polmone tra il sistema e il Manostato preferibilmente con un rubinetto di spurgo o di aspirazione il quale ultimo non deve superare in capacità l'orificio N nè quella della sorgente di vuoto collegata al tubo G.

Al sistema va collegato inoltre un Vacuometro per la lettura della pressione.

Portare il rubinetto R in posizione by-pass ponendo le alette D in posizione parallela al tubo G.

Il manostato è in posizione di equilibrio ed applicando il vuoto si avranno in comunicazione, attraverso il passaggio H, sia il sistema connesso in I sia il Manostato attorno al flottante ed infine attraverso il passaggio K anche l'interno del flottante.

Raggiunto il vuoto richiesto si gira il rubinetto R di 90° in modo che il passaggio P venga a coincidere con tubo G -A questo punto la sorgente è collegata al solo sistema attraverso G-P-E-N, cosicché si crea una depressione attorno al flottante che lo fa salire e chiude N.

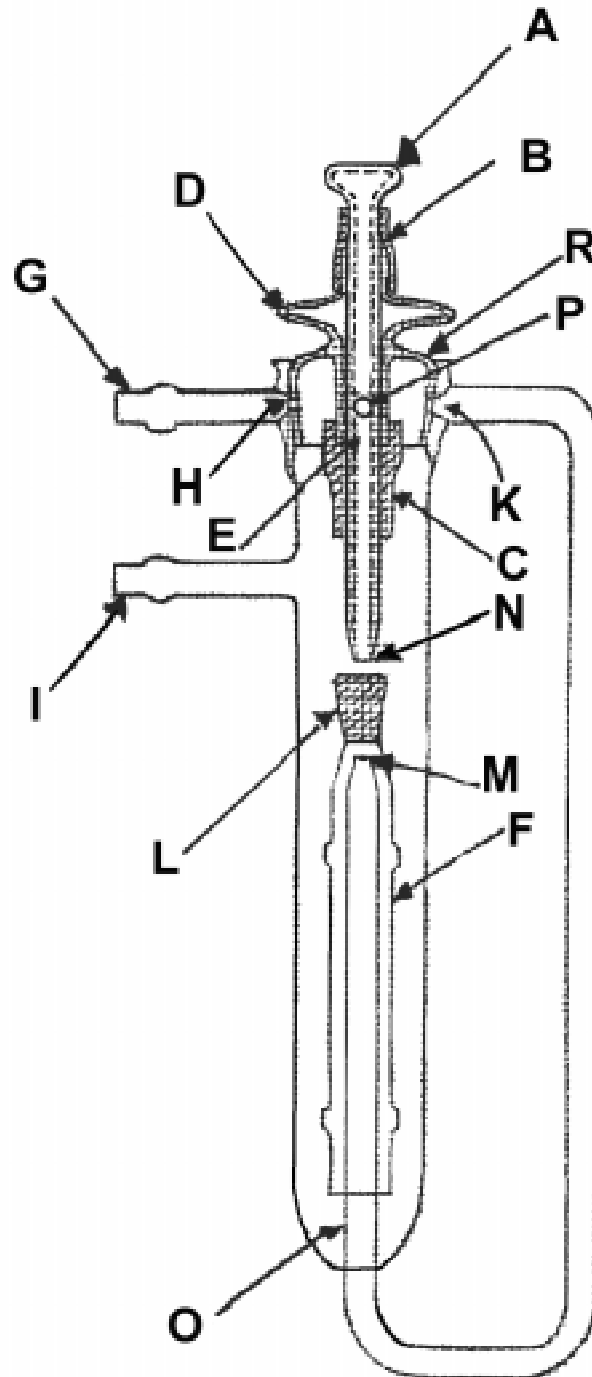
Come la pressione nel sistema aumenta, il mercurio sale nell'interno del flottante si apre l'orificio N, e l'orificio M viene chiuso dal tappo L ed il sistema viene messo in comunicazione con la sorgente attraverso N-E-P-G.

Il mantenimento della costanza di pressione dipende dalla pressione di taratura del gas intrappolata sotto il flottante.

Piccoli aggiustamenti di pressione si ottengono facendo scorrere il tubo A, alzando si riduce la pressione poiché si espande il gas intrappolato entro il flottante, e viceversa.

Un positivo lavoro del flottante nell'attacco e distacco dell'apertura N si ottiene manovrando lo spurgo nel serbatoio del sistema; però per vuoto abbastanza spinto sono sufficienti le perdite attraverso il sistema per avere un andamento equilibrato.

N.B. - E' importante mantenere il Manostato in posizione perfettamente verticale onde permettere al flottante di correre liberamente.



NOTE

Head Office and Factory
CONTROLS S.r.l.
Via Aosta, 6
I-20063 Cernusco s/N. (MI)
Tel. +39 02921841
Fax +39 0292103333
E-Mail: controls@controls.it
Internet: www.controls.it

United Kingdom
Controls Testing Equipment Ltd
Controls House
Icknield Way
Tring, Hertfordshire HP23 4JX - U.K.
Tel. +44-1442 828311
Fax +44-1442 828466
E-Mail: sales@controlstesting.co.uk

France
Controls S.à.r.l.
Zone Artisanale
68130 Walheim, FRANCE
tel. +33-03 89 402655
fax +33-03 89 402645
E-Mail: Controls@wanadoo.fr

Mexico
Equipos de Ensayo Controls S.A. de c.v.
Rio Churubusco No. 27
Col. Portales C.P. 03300
Delegacion Benito Juarez, Mexico, D.F
Teléfonos y Fax +56-72-61-86, +55-39-32-29
Corre electronico: controlsmexico@mexis.com

Spain
Equipos de Ensayo Controls S.A.
Poligono industrial arboledas
C/Sabina, Nave 5, Manzana D
45200 - ILLESCAS (TOLEDO)
Teléfonos: 902 18 08 43
Fax: 902 18 08 46
E-Mail: controls@eecontrols.es
sertec@eecontrols.es
www.eecontrols.es