

58-C0184

Incudine di taratura

Calibration anvil



MANUALE DI ISTRUZIONI
INSTRUCTION MANUAL

Incudine di taratura

- 1 Il buon funzionamento dello sclerometro si può controllare con l'incudine di taratura C184 che deve essere posizionata su una superficie rigida come ad esempio un tavolo molto robusto o un pavimento in calcestruzzo.
2. Lo sclerometro, utilizzato sull'incudine attraverso l'apposita sede deve dare un risultato compreso fra 78 e 82. Se, malgrado una messa a punto esatta, lo sclerometro non indica almeno 78, è probabile che siano semplicemente sporche le parti mobili interne e che debbano essere pulite. Tutti gli sclerometri devono essere sottoposti a un controllo periodico sull'incudine.
3. Se il valore di rimbalzo " R_a " differisce di molto dal valore nominale 80 e non è possibile correggere questo errore pulendo e tarando lo sclerometro, bisogna tenere conto di questa differenza anche nell'interpretazione dei risultati di prova sui calcestruzzi utilizzando la formula:

$$R = \frac{\sum r}{n} \cdot \frac{80}{R_a}$$

dove:

n = Numero delle letture effettuate sul calcestruzzo.

R_a = Valore del rimbalzo dello sclerometro sull'incudine.

$\sum r$ = Somma dei valori dei rimbalzi dello sclerometro sul calcestruzzo.

- La formula è utilizzabile per $R_a \geq 72$.

In caso non fosse disponibile un'incudine di taratura e si disponesse invece di un'altro sclerometro nuovo o controllato da poco, è possibile fare un controllo effettuando delle prove comparative su degli oggetti con superfici più dure possibili come ad esempio incudini normali per forgiatura, blocchi di pietra naturale con superficie dura, omogenea e lucidata ecc.

Calibration anvil

1. The C 184 calibration anvil is used to check if the concrete hammer is functioning properly. It should be placed on a consolidated surface like a rugged table or a concrete floor.
2. The concrete hammer, when fitted in its seat, should give readings between 78 and 82. If the readings are below 78, it is probably dirty and should therefore be cleaned. All concrete hammers should be regularly verified with the anvil.
3. If the " R_a " rebound value differs considerably from the nominal value of 80 and it is not possible to cancel this difference by cleaning and checking the hammer, it must be taken into account when testing concrete for correct results interpretation. The following formula should be used for the interpretation of test results:

where:

n = Total number of readings obtained testing concrete

R_a = Rebound value on the anvil

$\sum r$ = Sum of the concrete hammer's rebound values obtained testing concrete

- This formula can be used if $R_a \geq 72$.

If a calibration anvil is not available and a new or recently adjusted concrete hammer is available, it is possible to check the hammer by executing comparison tests on similar anvils as hard as possible, blocks of natural stone that have a hard, homogeneous and polished surface, etc.



Head office and Factory
CONTROLS S.r.l.
Via Aosta, 6
I-20063 Cernusco s/N. (MI)
Tel. 0292184.1
Fax 0292103333
E-Mail: controls@controls.it
Internet: www.controls.it

France
Controls S.à.r.l.
Zone Artisanale
68130 Walheim, FRANCE
tel. +33-03 89 402655
fax +33-03 89 402645
E-Mail: Controls@wanadoo.fr

Mexico
Equipos de Ensaye Controls S.A. de c.v.
Rio Churubusco No. 27
Col. Portales C.P. 03300
Delegacion Benito Juarez, Mexico, D.F
Teléfonos y Fax +56-72-61-86, +55-39-32-29
Corre electronico: controlsmexico@mexis.com

Spain
Equipos de Ensayo Controls S.A.
Poligono industrial arboledas
C/Sabina, Nave 5, Manzana D
45200 - ILLESCAS (TOLEDO)
Teléfonos: 902 18 08 43
Fax: 902 18 08 46
E-Mail: controls@eecontrols.es
sertec@eecontrols.es
www.eecontrols.es

United Kingdom
Controls Testing Equipment Ltd
Controls House
Icknield Way
Tring, Hertfordshire HP23 4JX - U.K.
Tel. +44-1442 828311
Fax +44-1442 828466
E-Mail: sales@controlstesting.co.uk